44 of 68 DOCUMENTS

COPYRIGHT: 1990, JPO & Japio

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

02164340

June 25, 1990

FINGERPRINT INPUT DEVICE

INVENTOR: GOTOU YUKARI

APPL-NO: 63321566

FILED-DATE: December 19, 1988

ASSIGNEE-AT-ISSUE: MITSUBISHI ELECTRIC CORP

PUB-TYPE: June 25, 1990 - Un-examined patent application (A)

PUB-COUNTRY: Japan (JP)

IPC-MAIN-CL: A 61B005#117

CORE TERMS: incoming, beam, film, highpolymer, fingerprint, reflex, prism,

penetrative, all-reflex, passing

ENGLISH-ABST:

PURPOSE: To provide fingerprint input with less noise due to light interference by furnishing a film having light control function, which allows passing of only the light incoming at a certain angle on at least one of the light, which is incoming to the incident surface of a prism, and the lighttaken out of the takeout surface.

CONSTITUTION: A beam of light 6 cast down from a light source 2 passes through a vertical beam penetrative highpolymer film 22, and only the beam 16 consisting of component vertical to the cast-down surface 20 of a prism reaches the reflex surface 14 of the prism. The all-reflex conditions are met in a recess 13 of the fingerprint to generate an all- reflex light 17. The light incoming to a protrusion 12 of the fingerprint, on the other hand, misses complete all-reflex-conditions to cause drop of the reflexion ratio, and the light incoming to a water layer 15 also reflects in different directions to become a beam 18 with light quantity and reaches the above-mentioned vertical beam penetrative highpolymer film 22. This light 18 with the direction disturbed will further weaken after passing through the highpolymer film 22, and the light intensity of an all-reflex light can be sensed by a reflex light sensing part without generating interference.

®日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開 。

◎ 公開特許公報(A) 平2-164340

⑤Int.Cl.⁵

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成 2年(1990) 6月25日

A 61 B 5/117

7831-4C A 61 B 5/10

3 2 2

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全3頁)

60発明の名称 指紋入力装置

②特 願 昭63-321566

20出 願昭63(1988)12月19日

式会社制御製作所内

⑪出 願 人 三菱電機株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目2番3号

@代理人 弁理士 大岩 增雄 外2名

剪細 相

1. 発明の名称

指紋入力裝置

2. 特許請求の範囲

(1) 光源と、この光源からの光を投下する投下面と、この投下面を経た光を反射する反射面とこの反射光を取り出す取出しる光彩を取り出する光彩を取り出した光の少なくとも一方に記取出し面から取り出した光の少なくとも一方に所定の角度で入射した光のみを透過する光彩では、この膜で相較を欠ります。 能を有する膜とを備え、この膜で相較を反射 能を有する膜とを備え、この膜で相較を反射 な光を透過させ、上配反射の上の相較 変化として検出するようにした指数

(2) 光顔と、この光顔からの光を投下する投下面とこの投下面を経た光を反射する反射面とこの反射面からの反射光を取り出す取出し面とを有するブリズムと、上記ブリズムの投下面および取出し面の少なくとも一方にコーテイングされて垂直に入射した光のみを透過する光制御機能を有する 庭とを備え、この膜で指紋検出に有用な光を透過 させ、上記反射面上の指紋を反射光の変化として 検出するようにした指紋検出装置。

3. 発明の辞細な説明

〔産業上の利用分野〕

この発明はブリズムにおいて、前記ブリズムの 一裂面の光学的境界面変化を反射光線の変化によ り検出するものである。

〔従来の技術〕

第2図は例えば特開昭 60-221882号公報に示された従来の指紋入力装置のブロック図であり、図において、(1)は反射偏光検出部、(2)は光源、(3)及び(5)は偏光フィルター、(4)は反射偏光検出部に取り付けられたブリズム、(4)はその反射面である。そして、(6)、(7)、(8)、(9)、(4)は光源(1)により投下された光の流れを示す。(4)は指紋入力を行う指、(5)は指紋の凸部、(4)は指紋入力を行う指、(5)は指紋の凸部、(4)は指紋の凹凸は概念的に示したものであり、実際の指紋の凹凸は、もつと小さく、ビッチも 0.3 mm 中位である。

次に動作について説明する。光源(2)より投下さ

れた光æ(6)は偏光フイルタ(3)を通り、偏光され、 プリズムの反射面Q4に到達する。

そして、指紋の凹部はでは、指紋がブリズム(4) の反射面(8) と直接接していない為、ガラスと空気の屈折条件により全反射され反射光線(8) となる。一方指紋の凸部凹は、直接ガラス面と接着する為、ガラスと水の屈折条件により、全反射せず、反射光線(7)の光量は小さくなる。この(7)、(8)の光線を傷光フィルタ(5)を通して偏光し、指紋の凹凸を光線の強弱として反射偏光検出部(1)で検出する。

[発明が解決しようとする課題]

従来の指紋入力装置は以上の様に構成され、個光フィルターを使っている為、個光フィルターの特性として、ある方向成分(例えばX方向)の光は吸収するが90°回転した方向成分(Y方向)の光はそのまま透過してしまい、入射光及び反射光の乱れが残るので、光の強弱をカメラ等で扱った時にノイズの多い不鮮明な画像となり、指紋による自動個人識別を行う際等に、画像処理が複雑と

乱を生じる。即ち、透明領域を散乱領域とを有する高分子膜であり、例えば、住友化学工業 KK、と日本板領子 KKとが共同で出しているカタログ「光制御機能を有する高分子膜(LCF)」がある。この高分子膜は垂直方向の光に対しては散乱領域で他の角度からは透明領域になるもの、又がある。(4)は反射偏光検出部(1)に取り付けられたブリズムの焼れを示す。明は指紋入力を行う指、吸は指紋の流れを示す。明は指紋入力を行う指、吸は指紋の流れを示す。明は指の表面の水分層、似はブリズムの投射面、20はブリズムの投下面、20はブリズムの取出し面である。

次に動作について説明する。光源(2)より投下された光線(5)は垂直光線透過高分子膜空を通り、ブリズムの投下面のに垂直な方向成分の光線(6)のみがブリズムの反射面(4)に到達する。そして、指紋の凹部(4)では全反射条件が成立し、全反射光切となる。一方、指紋の凸部(3)に入つた光は全反射条

なる、時間がかかるという問題があつた。

この発明は上記の様な扱題を解消する為になされたもので、光の干渉によるノイズの少ない指数 入力装置を得ることを目的とする。

[課題を解決するための手段]

この発明に係る指紋入力装置は、プリメムの入射面に入射する光および取出し面から取り出した 光の少くとも一方の光に所定の角度で入射した光 のみを超過する光刻御機能を有する膜を設けたも のである。

[作用]

この発明におけるほは、ブリズムの入射面に入 射する光や取出面から出力する光の内指紋検出に 有用な光のみを透過させ、一定の角度の光のみを 検出面で取り出し鮮明な指紋画像を得る。

[寒施例]

以下、この発明の一実施例を図について説明する。第1図において、(1)は反射光検出部、(2)は光源、四は垂直光透過高分子膜で垂直光のみを通過するもので、他の角度からの入射光に対しては散

件がくずれ、反射率が低下し、また水分層時に入射した光も指の表面でいるいろな方向に反射し、光性の少ない光線略となり、垂直光線透過高分子膜のに到達する。そして、それらの方向の乱れた光のは、垂直光線透過高分子膜のを通ることにより、更に弱められ、また全反射光を干渉を起こすこともなく、光の強弱が反射光検出部(図示せず)で検出される。

ボー図では垂直光透過膜のを光の投下面のと取り出し面のとの両方に設けたが、いずれか片方に設けてもよい。その場合はその効果は若干劣るが 膜を用いない場合よりも効果がある。

上記の実施例では転直光透過膜について説明したが、所定の角度で透過する高分子膜を用いてもよい。この場合膜はフイルムシート状等にしてブリズム(4)に密着せず、所定の角度で光が透過するように配設してもよい。

なお、上記実施例では、ブリズムの2面に高分子膜をコーティングしたものを示したが、コーティングの材料としては、ホログラムや他の光制御

機能をもつ旗であつてもよく、上配実施例と何様 の効果を奏する。

また、プリズム K 平行 光線を入射する方法としては、従来レーザー 光を利用することが考えられていたが、この発明 K よれば、通常の L E D などの 光源が利用できるので装置が安価にできる。

[発明の効果]

以上のようにこの発明によれば光制御機能を有する膜を設けたことにより、ノイズの少ない指紋 面像を得ることができる。

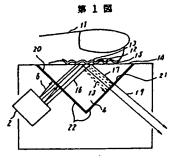
4. 図面の簡単な説明

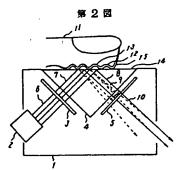
第1図はこの発明の一実施例による指紋入力装置を示す構成図、第2図は従来の指紋入力装置の 構成図である。

図において、(1) は反射光検出部、(2) は光源、(4) はブリズム、20 は垂直光のみを透過する高分子膜、(6) 、09 、09 ・09 は光線の流れ、(1) は相、03 は指紋の凸部、64 は指紋の凹部、04 ・20 ・20 はそれぞれブリズムの反射面、投下面、取出し面、05 は指の水分層を示す。

なお、図中、同一符号は同一、または相当部分 を示す。

代理人 大岩塘 雄





1: 京朝光検出巻 2: 光 : 涼 4: プリズム

6.16.17.10.19: 光線。流れ 11: 指 12: 指紋の凸部 13: 指紋の凹部 14: アリズムの反射面

14: プリズムの反射 00: 15: 指 n 水 分 尾 20: プリズムの投 下面

21: アリズムの取出し面 22: 全直光透過膜